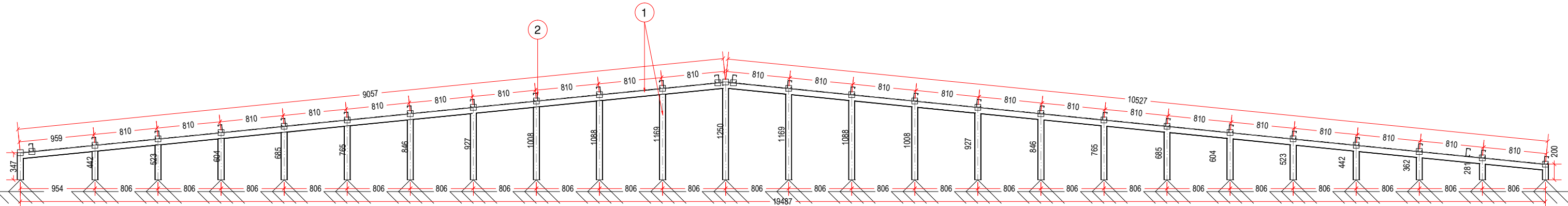
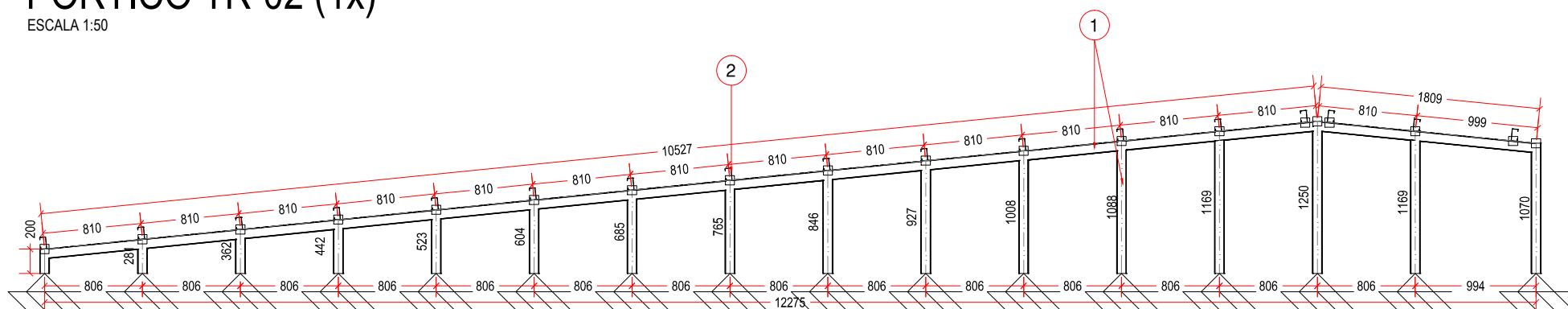


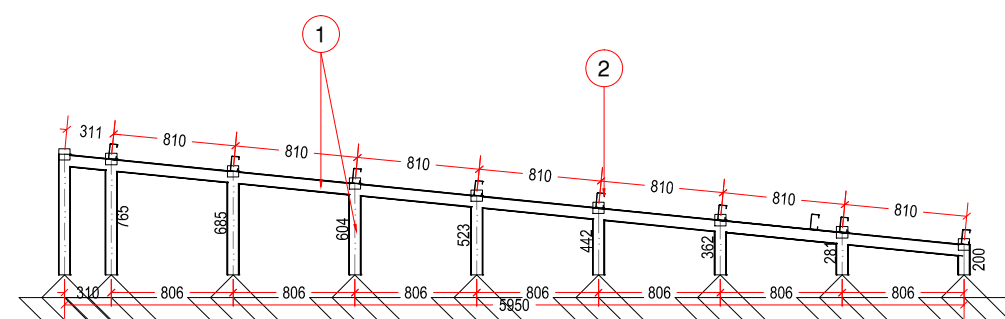
PÓRTICO TR-01 (1x)
ESCALA 1:50



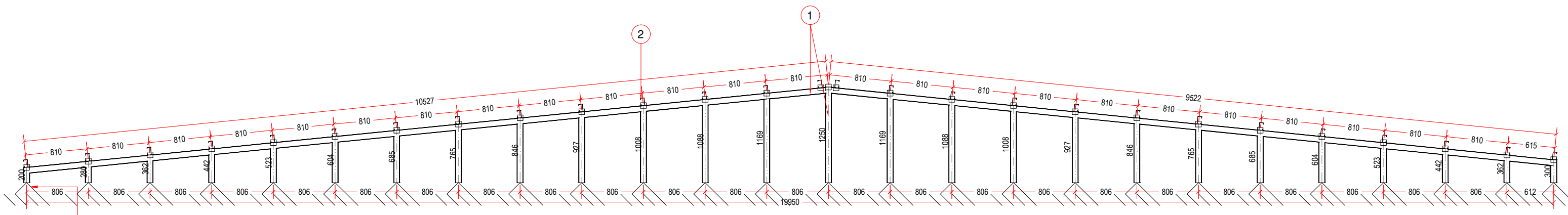
PÓRTICO TR-02 (1x)
ESCALA 1:50



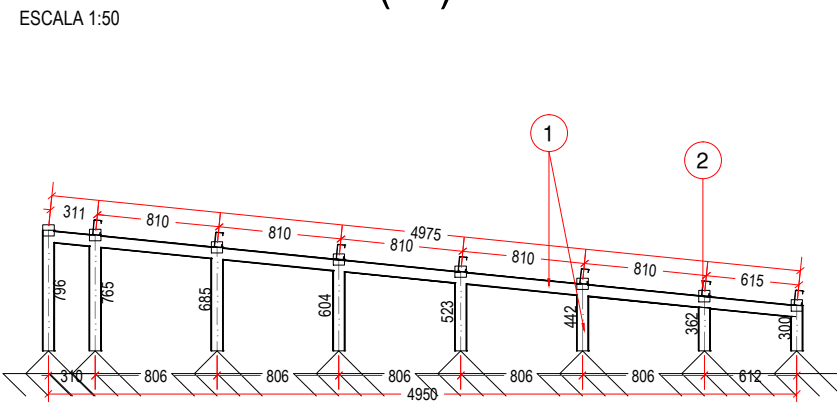
PÓRTICO TR-03 (3x)
ESCALA 1:50



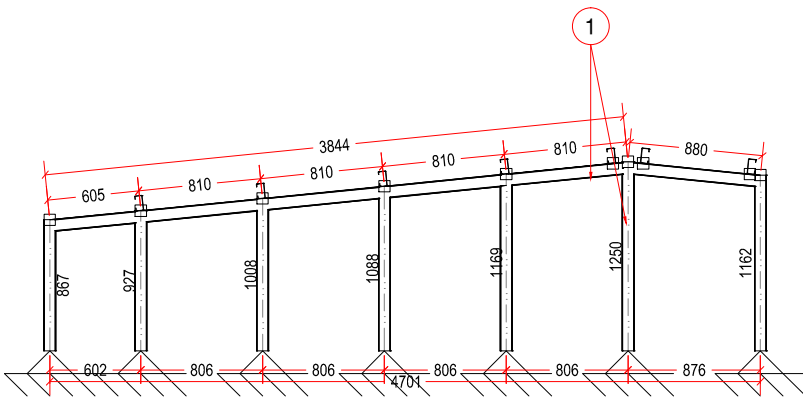
PÓRTICO TR-04 (1x)
ESCALA 1:50



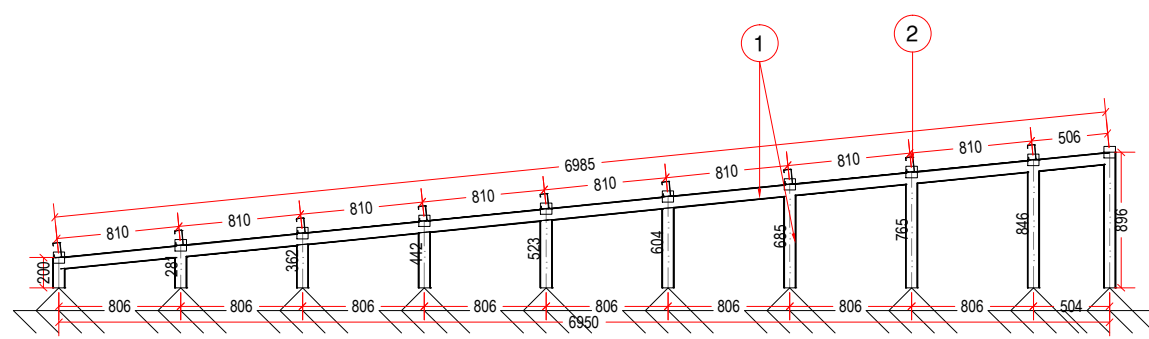
PÓRTICO TR-06 (1x)
ESCALA 1:50



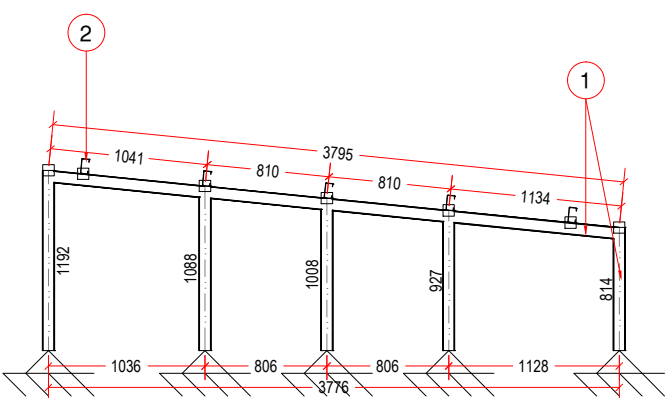
PÓRTICO TR-05 (2x)
ESCALA 1:50



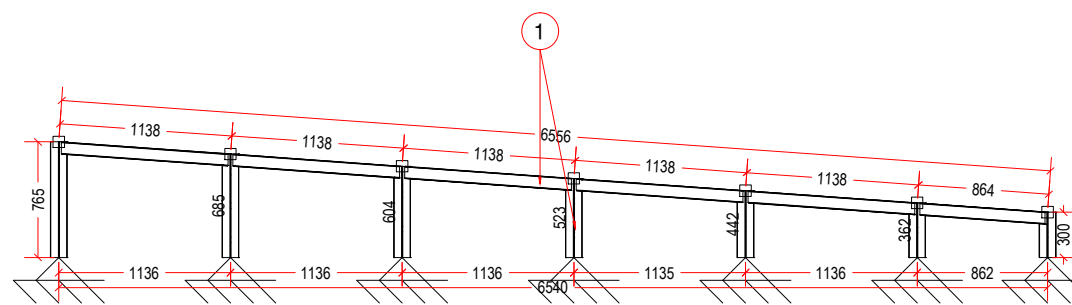
PÓRTICO TR-07 (1x)
ESCALA 1:50



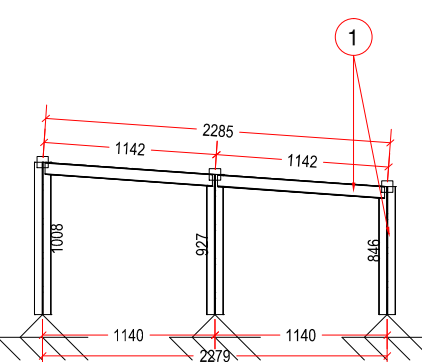
PÓRTICO TR-08 (1x)
ESCALA 1:50



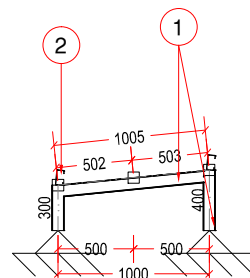
PÓRTICO TR-09 (1x)
ESCALA 1:50



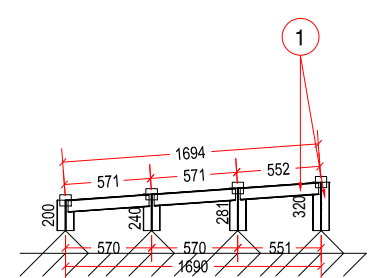
PÓRTICO TR-010 (1x)
ESCALA 1:50



PÓRTICO TR-11 (1x)
ESCALA 1:50



PÓRTICO TR-12 (2x)
ESCALA 1:50



PÓRTICO TR-13 (1x)
ESCALA 1:50

TABELA GERAL DE SOLDAS - REF. ANSI/AWS
REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral
5: símbolo de solda no local de montagem
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

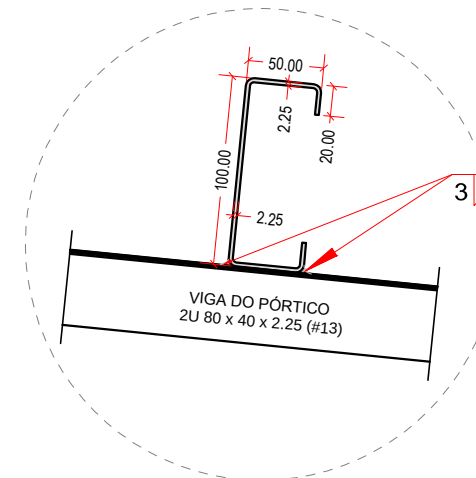
Onde:
OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Simbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Det. Soldagem Terças

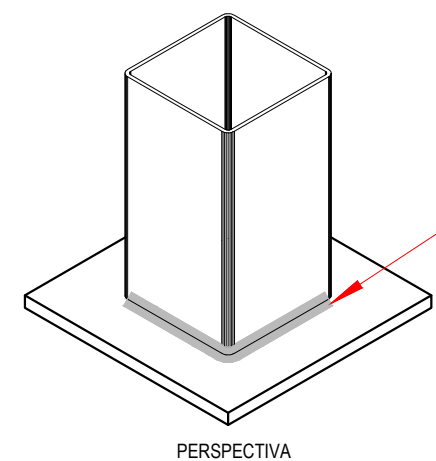
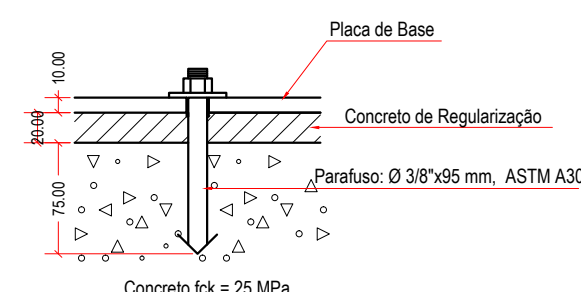
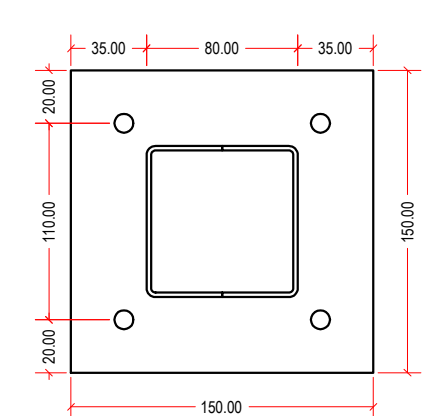
ESCALA 1:5
medidas em milímetros



- Verificar medidas na obra/ as cotas prevalecem sobre as escalas
- Soldas: Eletrodos AWS E70XX (ligações)
- Parafusos: ASTM - A307 (chapas de base)
- Perfis e Chapas: Aço CF-26 e ASTM A-36 (conforme tabela resumo)
- Excetuando-se a ligação entre as chapas de base (apio 1) com os pilares metálicos, todas as demais ligações serão soldadas
- Qualquer alteração que se julgue necessária, o projetista deverá ser consultado

Det. Placas de Base

SEM ESCALA
SEM ESCALA
Ref.: Apoi 01 (1910)
Parafusos = 4010.00mm (3/8" x 95mm) - ASTM A307
Ref. Parafusos = 3125.00 - Anca ou similar (Rm=4000kgf; Rv=3470kgf)
Dimensões Placa = 150x150x4.25mm - ASTM A-36
medidas em milímetros



PERSPECTIVA

CONFIGURAÇÃO PARA PLOTAGEM:

PENAL	ESP	COR
01	0.10	07
02	0.20	07
03	0.30	07
04	0.40	07
05	0.10	05
06	0.10	05
07	0.10	07
08	0.10	07
09	0.20	08
10	0.20	10
11	0.10	07
12	0.10	07
13	0.10	07
14	0.10	14
15	0.20	40
16	0.10	07
17	0.10	10
18	0.10	07
19	0.10	10
20	0.10	07
21	0.10	10
22	0.10	10
23	0.10	10
24	0.10	07
25	0.10	10

FOLHA 01

841 X 594 mm

Perfis em PFF - Ampliação 01

Sen Escala
medidas em milímetros

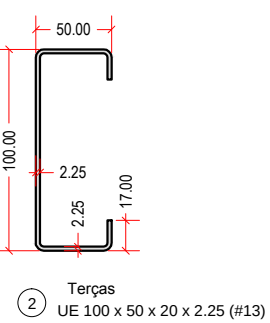
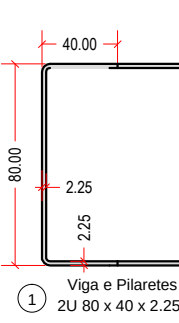


Tabela resumo												
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m²)	Série (m²)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)
Aço laminado	A-36 250Mpa	Cantoneira	L 25.4x3.2mm (1x1/8")	97.395			0.014		113.15			
		Barras redondas	Ø8.0mm	232.723	97.395		0.012		91.83	113.15		
				232.723			0.012		91.83			
						330.118		0.026			204.98	
	CF-26	U	U 80x40x2.25mm, Caixa dupla soldada	275.939			0.189		1486.84			
Ue			275.939		0.189		1486.84					
		Ue 100x50x20x2.25mm	742.479		0.376		2951.57					
Aço dobrado				742.479			0.376		2951.57			
Aço laminado				1.018.418			0.565			4438.41	145.06	
									Peso Total + 10% (kg)			5069.28
									Área (m²)			569.28
									Índice (kg/m²)			8.90

PRINCIPAIS NORMAS TÉCNICAS UTILIZADAS				PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA	
NORMA TÉCNICA		APLICAÇÃO		OBRA:	
NBR 6123 / 1988		Forças devidas ao vento em edificações		ETAPA 02 DA CONSTRUÇÃO DA NOVA SEDE DA CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA FÉ DO SUL	
NBR 6120 / 1980		Cargas para o cálculo de estruturas de edificações		LOCAL:	
NBR 8681 / 2003		Ações e segurança nas estruturas - Procedimentos		CRUZAMENTO RUA 10 COM RUA JOÃO BATISTA GUIMARÃES - SANTA FÉ DO SUL/SP	
NBR 6118/2014		Projeto de estruturas de concreto - Procedimento		PROPRIETÁRIO:	
NBR 6122/2010		Projeto e execução de fundações		CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA FÉ DO SUL	
NBR 8800/2008		Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios		ART:	
NBR 14762 / 2010		Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio		28027230190850190	
				DATA:	
				JUL/2019	
				ESCALA:	
				INDICADA	
				DESENHO:	
				REAN	
				VISTO:	
				REAN	
				FOLHA:	
				EM02	
				EM01 À EM03	

REVISÕES				
REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	DESENHO	APROVAÇÃO
R00 - EMISSÃO INICIAL		08/07/2019	REAN	REAN DIAS
R01 -				
R02 -				

RESPONSÁVEL TÉCNICO:	
REAN CESAR DE OLIVEIRA DIAS	
ENGENHEIRO CIVIL - CREA 506.404.144-5	

DÍAS & CARDOZO ENGENHARIA LTDA - EPP	
AVENIDA DA SAUDADE, 654 - CENTRO	
FERNANDOPOLIS/SP - CEP 13.400-000	
FONE/FAX: (13) 3462-6993	
E-MAIL: daniel@engenharia-dias.com.br	
CNPJ 19103551 - CAU 27028-0	