



# CÂMARA MUNICIPAL

SANTA FÉ DO SUL - SP

MOÇÃO Nº

007/2026

O Vereador Maicon da Santa Casa, no uso de suas prerrogativas parlamentares, etc.;

## Propõe à Mesa, ouvido o Colendo Plenário, satisfeitas as formalidades regi-

mentais, a presente **MOÇÃO DE APLAUSOS** ao Ilustríssimo **Presidente Senhor FERNANDO CAMARGO BENITEZ**, e ao Ilustríssimo **Reitor Prof. Dr. GUILHERME HIROSHI YAMANARI** em reconhecimento e apreço ao **CEMU – Centro de Especialidades Médicas da UNIFUNEC**, pelos seus 03 anos de relevantes serviços prestados à população, comemorados no dia 14 de março de 2026.

Inaugurado em 14 de março de 2023, o CEMU nasceu com o propósito de ampliar o acesso da população aos atendimentos especializados na área da saúde, fortalecendo a rede de cuidados médicos do município e contribuindo diretamente para a melhoria da qualidade de vida da comunidade.

Administrado pela FUNEC (Fundação Municipal de Educação e Cultura) e vinculado às ações da Secretaria Municipal de Saúde e das Unidades Básicas de Saúde (UBS), o centro tornou-se, ao longo desses três anos, uma importante referência no atendimento especializado, atuando de forma integrada com a rede pública de saúde.

Mesmo contando com uma equipe administrativa enxuta, composta por 07 funcionários, o CEMU realiza um trabalho de grande impacto social, oferecendo atendimento em 17 especialidades médicas, entre elas: dermatologia, urologia, gastroenterologia, cirurgia geral, otorrinolaringologia, endocrinologia (adulto e infantil), ortopedia, reumatologia, geriatria, neurologia, psiquiatria (adulto e infantil), cardiologia, nefrologia, cirurgia vascular e infectologia.

Além das consultas especializadas, o centro também realiza procedimentos cirúrgicos e dermatológicos, ampliando o acesso da população a tratamentos importantes e contribuindo para a resolutividade dos atendimentos na rede municipal de saúde.

Ao completar três anos de funcionamento, o CEMU consolida-se como um espaço essencial de cuidado, dedicação e compromisso com a saúde pública, resultado do trabalho conjunto de profissionais da saúde, colaboradores e gestores comprometidos com o bem-estar da população.

Que cópia da presente moção seja encaminhada ao Presidente **Senhor FERNANDO CAMARGO BENITEZ**, ao Reitor **Prof. Dr. GUILHERME HIROSHI YAMANARI**, ao Diretor Executivo **Senhor GIVAN MIRANDA**, a Coordenadora do Curso de Medicina **Senhora TAISE JORDÃO ZANZARINI** e a todos os profissionais e colaboradores envolvidos na construção desta importante história, desejando que o CEMU continue cada vez mais promovendo saúde e dignidade da população.

CÂMARA MUNICIPAL  
SANTA FÉ DO SUL  
Estado de São Paulo

10 MAR. 2026

**APROVADO**

Sala das Sessões Dr. João Alfredo do Amaral Ribeiro,  
03 de março de 2026

MAICON DA SANTA CASA  
Vereador - UNIÃO BRASIL

CÂMARA MUNICIPAL  
SANTA FÉ DO SUL  
Estado de São Paulo

06 MAR. 2026  
PROT. Nº117

**PROTOCOLO**